

SEIS BUENOS MOTIVOS PARA ELEGIR SPEEDLINE PPK



1. FLEXIBILIDAD

- Sistemas de elevación modulares con una amplia gama de opciones de recogida de contenedor que ofrecen una manipulación totalmente personalizada de los contenedores de entre 60 y 2300 l.



2. EFICIENCIA

- Manejo por un solo operador.
- Gran carga útil.
- Funcionamiento optimizado de la descarga.
- Volúmenes de compactador de hasta 3,7 m³.
- Bajo coste de vida útil total.



3. VELOCIDAD DE TRABAJO

- Ciclos de elevación rápidos.
- Altos volúmenes de recogida.
- Ciclos de descarga cortos.
- Manejable gracias a la distancia entre ejes desde 3900 mm.



4. SEGURIDAD

- Equipamiento opcional para la supervisión de las áreas de trabajo lateral y trasera.
- Interfaz de máquina inteligente y lógica de programación con una estructura óptima.
- Sistema de cámaras para una visión de 360°.
- Control remoto adicional que permite realizar tareas fuera del área de trabajo.



5. COMODIDAD

- Controles muy cómodos con pantalla táctil (7 o 10 pulgadas).
- Disponible para la conducción a izquierda y derecha.
- Joystick sensible.
- Reposabrazos de diseño ergonómico.
- Funcionamiento silencioso.
- Vaciado automatizado de contenedor.



6. DISPONIBILIDAD

- Requiere mantenimiento mínimo.
- Mantenimiento remoto con Bluetooth.
- Contratos de servicio completo que minimizan los tiempos de inactividad.
- Piezas de repuesto originales disponibles en 24 horas.

SPEEDLINE PPK

VEHÍCULO DE RECOGIDA DE RESIDUOS DE CARGA LATERAL. EFICAZ ELIMINACIÓN DE RESIDUOS CON UN SOLO OPERADOR





SPEEDLINE: RECOGIDAS RENTABLES Y A MEDIDA

Una eficiencia insuperable en cualquier operación: El vehículo de recogida de residuos de carga lateral Speedline impresiona tanto a las autoridades locales como a las empresas privadas de gestión de residuos gracias a su gran rendimiento y su diseño inteligente.

Su diseño robusto, su gran carga útil y su equipamiento personalizable son la clave del éxito de los sistemas de carga lateral. Los elevadores automáticos **para los contenedores grandes de entre 60 y 2300 l** son perfectos para el vaciado de los contenedores de sistema de carga lateral en sistemas subterráneos. Tanto con manejo por un solo operador como por varios, el Speedline siempre demuestra su gran calidad en el campo de la gestión de residuos.

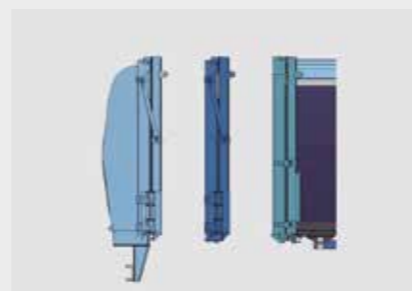


NUESTRO NUEVO SISTEMA DE CONTROL MD4

Nuestro controlador MD4 con montaje RAM ahorra espacio y se integra de manera ergonómica en la cabina del conductor sin alterar su campo de visión. Todos los parámetros de las funciones y los mensajes sobre eventos (como el nivel del aceite hidráulico y las velocidades objetivo y real de elevación de contenedor) son claros e intuitivos y se muestran en la pantalla táctil de 7 o 10 pulgadas. También puede accederse al MD4 mediante Bluetooth si se debe realizar un mantenimiento remoto. Asimismo, el sistema MD4 permite recuperar documentos PDF guardados, como las instrucciones de uso y las listas de piezas de repuesto.

El controlador MD4 también incluye la opción de ver las imágenes de las cámaras IP, lo que permite controlarlas de manera interactiva.

EQUIPAMIENTO INTELIGENTE. OPCIONES DE PERSONALIZACIÓN



DISEÑOS PERSONALIZADOS

- Elija entre las distintas longitudes y alturas de estructura para obtener el volumen de construcción óptimo para su aplicación.



SPEEDLINE 2.3

- Para contenedores de carga lateral de 2,3 m³.
- Más productividad y volúmenes de recogida superiores.
- Polivalente, con recogida de diamante/peine.



SISTEMA DE ELEVACIÓN DE CONTENEDORES DE ARCO CIRCULAR HSS

- Gran rendimiento y doble recogida.
- Elevación a distancias cortas patentada.
- Capacidad de elevación de 1300 kg.



EVOLIFT VERTICAL

- Sistema de elevación de contenedores sincrónico de dos fases.
- Recogida de diamante, de peine o combinada opcional.
- Capacidad de elevación de 500 kg.



EVOLIFT GRABBER

- Con dos accionamientos giratorios hidráulicos.
- Disponible con fijación individual o doble.
- Capacidad de elevación de 240 kg.



TELESCÓPICO DOBLE

- Alcance de movimiento de 2400 mm.
- Capacidad de elevación de 500 kg.
- Espacio para contenedores grandes de cuatro ruedas con alcance máximo.



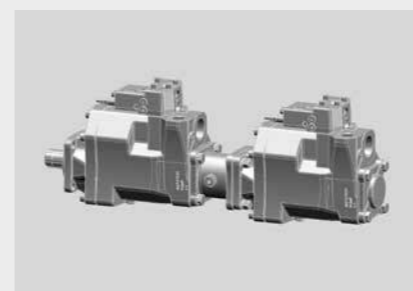
OPCIONES PARA FACILITAR EL MANEJO DE LOS CONTENEDORES

- Control de velocidad en la pantalla del MD4.
- Soporte adicional de contenedor plegable.
- Peine doble con detección de carga.



DESCARGA OPTIMIZADA

- Caja con inclinación trasera y suelo del contenedor en pendiente.
- Gran ángulo de inclinación.
- Estructura interior lisa para garantizar una adhesión mínima de los materiales durante la descarga.
- Gran abertura trasera.



DOS BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO VARIABLE CON SISTEMA DE DETECCIÓN DE CARGA

- Funcionamiento simultáneo de las funciones de compactación y de elevación de contenedores.
- Ayuda a reducir el consumo de energía.
- Gran rendimiento de recogida de residuos.
- Permite un funcionamiento rápido del sistema de elevación de contenedores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Con nuestra gama de vehículos de recogida de residuos de carga lateral, no solo podrá disponer de vehículos vanguardistas para la recogida de residuos, sino también de soluciones de sistema: todo de un único proveedor con una vasta experiencia en servicio posventa. Nuestros vehículos de recogida de residuos de carga lateral están perfectamente adaptados a sus requisitos, **con un equipamiento optimizado para sus aplicaciones con la mejor tecnología disponible.**

